

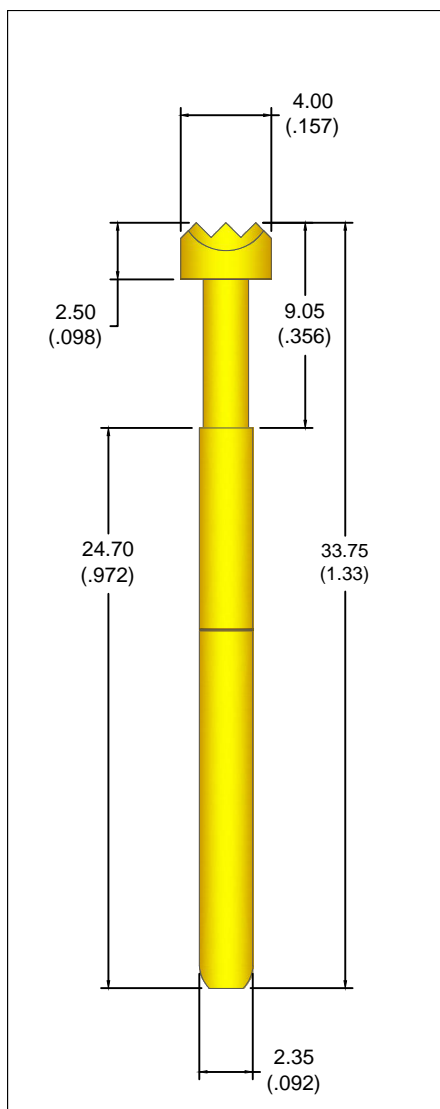
TOP 4

3.96 o 4.75 (.156 o .187)
VEDI DIAMETRO TESTE

6.35 (.250)
CORSA PISTONE

Dimensioni in mm (pollici)

DATI TECNICI



Interasse minimo:

| | |
|-------------------------------|------------------------------|
| C/15-C/20-E/20-F/20-G/20 | 3.96 mm (.156) |
| C/40-D/40-E/40-G/40-I/30-I/40 | 4.75 mm (.187) |
| Corsa massima | 6.35 mm (.250) |
| Corsa consigliata | 4.20 mm (.165) |
| Resistenza ohmica | < 10 MOhm |
| Temperatura operativa | -55°C/ +105°C (-67°F/+221°F) |
| Corrente massima | 5 AMP |

MATERIALI E TRATTAMENTI

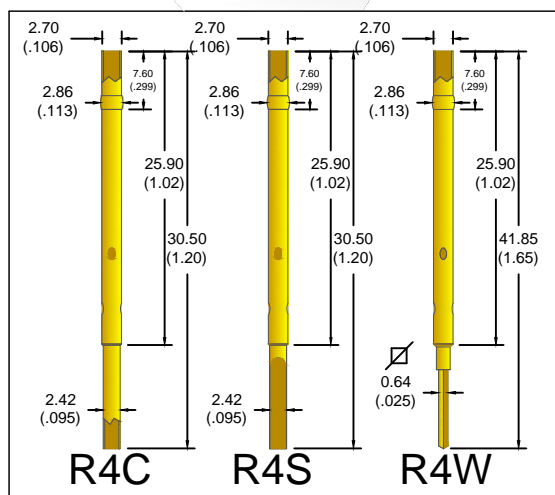
| | |
|---------|--------------------------|
| Pistone | Lega di Rame, Dorato |
| Tubo | Lega di Rame, Dorato |
| Molle | Acciaio per molle Dorato |

FORZA DELLA MOLLA IN GRAMMI (once)

| | |
|------------------|------------------|
| PRECARICO | 2/3 CORSA |
| 60 (.2.12) | 130 (4.59) |
| 80 (2.82) | 190 (6.70) |
| 120 (4.23) | 300 (10.58) |

Per ulteriori grammature consultare l'azienda

SPECIFICHE RICETTACOLO



DIAMETRI DEL FORO DI MONTAGGIO
2.72/ 2.77 (.107/.109)













CONNESSIONI

CRIMPARE - C
SALDARE - S
WRAPPARE - W

MATERIALI E TRATTAMENTI

TUBO Lega di rame dorato
TERMINALE QUADRO Bronzo Fosforoso dorato

PISTONI DISPONIBILI

| Teste modello | Diametri disponibili | Teste modello | Diametri disponibili | Teste modello | Diametri disponibili |
|---|--|---|--------------------------|----------------|----------------------|
|  C  | 1.50(.059) 2.00(.079) 4.00(.157) |  G  | 2.00(.079) 4.00(.157) | | |
|  D  | 4.00(.157) |  I  | 3.00(.118) 4.00(.157) | | |
|  E  | 2.00(.079) 4.00(.157) | | | | |
|  F  | 2.00(.079) | | | LEGENDA | |

MATERIALI:
S - ACCIAIO
L - LEGA DI RAME

COME ORDINARE

| | | | | |
|------------------|------------|-------------------|-----------------------------|------------------|
| MODELLO TOP 4 | TESTA E | DIA TESTA 2.00 | MOLLA A 2/3 CORSA 130 | TRATTAMENTO G |
|------------------|------------|-------------------|-----------------------------|------------------|