

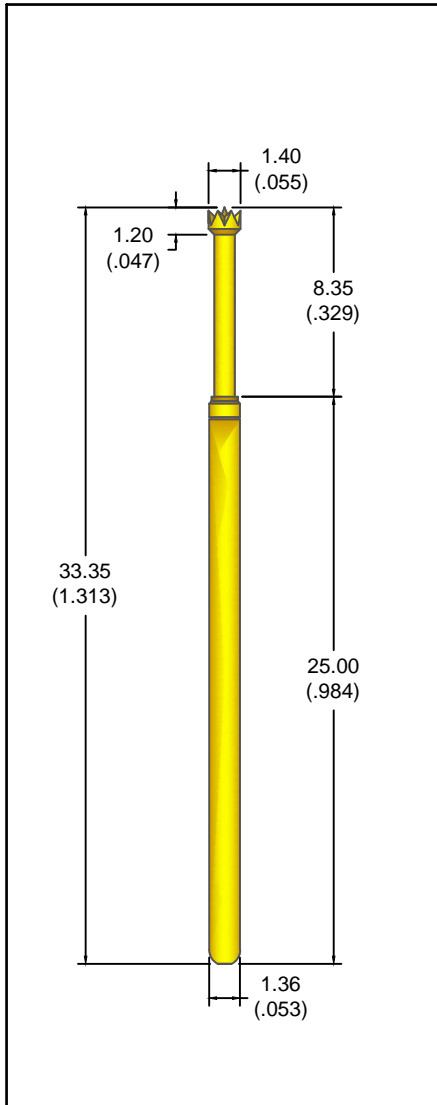
# TOP 235-238

**2.54(.099)  
INTERASSE**

**6.35(.250)  
CORSA PISTONE**

Dimensioni in mm (pollici)

## DATI TECNICI



|                       |                              |
|-----------------------|------------------------------|
| Interasse minimo      | 2.54 mm (.099)               |
| Corsa massima         | 6.35 mm (.250)               |
| Corsa consigliata     | 4.20 mm (.165)               |
| Resistenza ohmica     | < 10 MOhm                    |
| Temperatura operativa | -55°C/ +105°C (-67°F/+221°F) |
| Corrente massima      | 3 AMP                        |

## MATERIALI E TRATTAMENTI

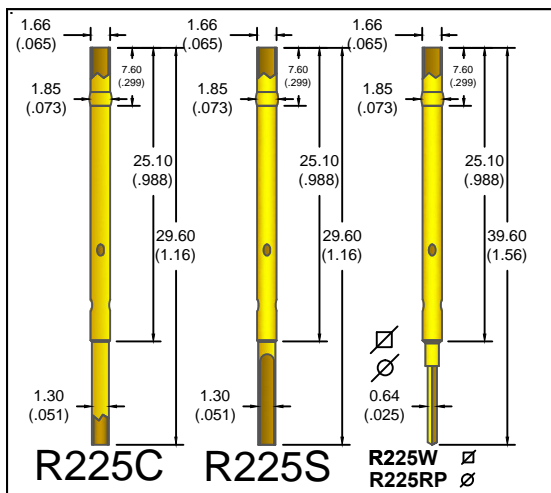
|         |                                |
|---------|--------------------------------|
| Pistone | Lega di Rame o Acciaio, Dorato |
| Tubo    | Lega di rame, Dorato           |
| Molle   | Acciaio per molle Dorato       |

## FORZA DELLA MOLLA IN GRAMMI (once)

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| <b>PRECARICO</b> | <b>2/3 CORSA</b> |
| 30 (1.06)        | 100 (3.53)       |
| 60 (2.12)        | 200 (7.05)       |
| 100 (3.53)       | 250 (8.82)       |
| 120 (4.23)       | 300 (10.58)      |

Per ulteriori grammature consultare l'azienda

## SPECIFICHE RICETTACOLO



**DIAMETRI DEL FORO DI MONTAGGIO**  
1.73/1.78 (.068/.070)

## CONNESSIONI

CRIMPARE - C  
SALDARE - S  
WRAPPARE - W

## MATERIALI E TRATTAMENTI

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| TUBO             | Lega di rame dorato     |
| TERMINALE QUADRO | Bronzo Fosforoso dorato |
| TERMINALE TONDO  | Bronzo Fosforoso dorato |

## PISTONI DISPONIBILI

| Teste modello  | Diametri disponibili   | Teste modello     | Diametri disponibili   | Teste modello  | Diametri disponibili     |
|----------------|--|-------------------|--|--|--------------------------|
| <br><b>L/S</b> | 0.65(.026)<br>0.90(.035)<br>1.50(.059)<br>2.00(.079)               | <br><b>S</b>      | 1.50(.059)   | <br><b>S</b>   | 1.40(.055)               |
| <br><b>S</b>   | 0.90(.035)   | <br><b>S</b>      | 0.90(.035)   | <br><b>S</b>   | 1.40(.055)               |
| <br><b>S</b>   | 0.50(.020)   | <br><b>S</b>      | 0.90(.035)   | <br><b>S</b>   | 1.40(.055)               |
| <br><b>S</b>   | 0.90(.035)   | <br><b>L/S</b>    | 0.50(.020)<br>0.65(.026)<br>0.90(.035)<br>1.50(.059)<br>2.00(.079) | <br><b>L</b>   | 1.40(.055)               |
| <br><b>L</b>   | 1.50(.059)   | <br><b>L/S</b>    | 2.50(.098)<br>3.00(.118)<br>3.10(.122)<br>3.20(.126)               | <br><b>S</b>   | 0.90(.035)<br>1.50(.059) |
| <br><b>S</b>   | 0.90(.035)<br>1.20(.047)<br>1.50(.059)<br>1.70(.067)               | <br><b>L</b>      | 0.90(.035)   | <br><b>S</b>   | 0.90(.035)               |
| <br><b>L</b>   | 0.69(.027)<br>0.90(.035)<br>1.30(.051)<br>1.50(.059)               | <br><b>L</b>      | 3.10(.122)   | <br><b>S</b>   | 0.90(.035)               |
| <br><b>L</b>   | 1.50(.059)<br>2.00(.079)   | <br><b>L</b>      | 1.80(.071)   | <br><b>L</b>   | 1.50(.059)               |
| <br><b>S</b>   | 0.90(.035)   | <br><b>DELRIN</b> | 1.80(.071)   |  |                          |
| <br><b>S</b>   | 0.90(.035)   | <br><b>S</b>      | 0.65(.026)   |  |                          |
| <br><b>L</b>   | 1.00(.039)   | <br><b>S</b>      | 0.90(.035)   |  |                          |
| <br><b>L/S</b> | 0.30(.012)<br>0.50(.020)<br>0.90(.035)<br>1.00(.039)<br>1.20(.047) | <br><b>L</b>      | 1.40(.055)   |  |                          |
| <br><b>L/S</b> | 1.27(.050)<br>1.30(.051)<br>1.40(.055)<br>1.50(.059)               | <br><b>L</b>      | 1.40(.055)   | <b>LEGENDA</b>   |                          |
|                |  |                   |  | <b>MATERIALI:</b><br><b>S</b> - ACCIAIO<br><b>L</b> - LEGA DI RAME |                          |

### COME ORDINARE

|                           |                   |                          |                                    |                         |
|---------------------------|-------------------|--------------------------|------------------------------------|-------------------------|
| MODELLO<br><b>TOP 238</b> | TESTA<br><b>S</b> | DIA TESTA<br><b>0.90</b> | MOLLA A 2/3<br>CORSA<br><b>100</b> | TRATTAMENTO<br><b>G</b> |
|---------------------------|-------------------|--------------------------|------------------------------------|-------------------------|