

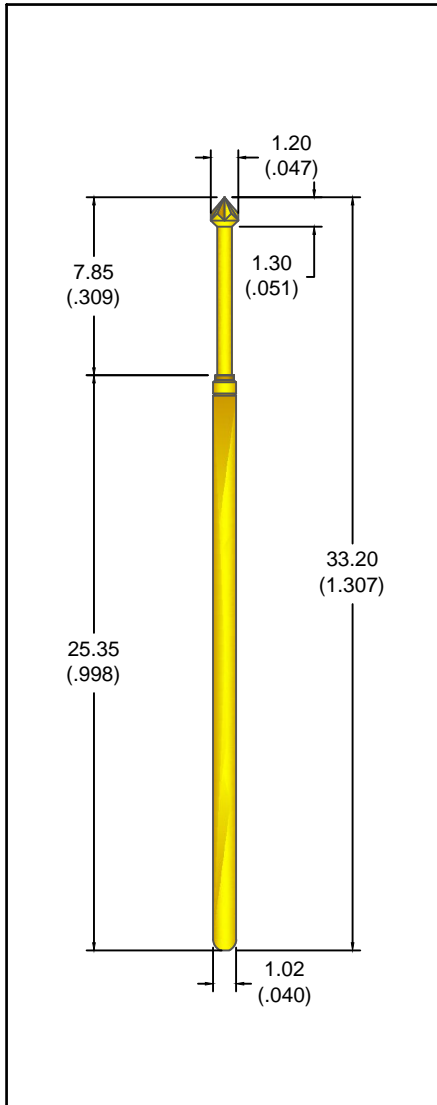
TOP 115-119

**1.91(.075)
INTERASSE**

**6.35(.250)
CORSA PISTONE**

Dimensioni in mm (pollici)

DATI TECNICI



Interasse minimo	1.91 mm (.075)
Corsa massima	6.35 mm (.250)
Corsa consigliata	4.20 mm (.165)
Resistenza ohmica	< 10 MOhm
Temperatura operativa	-55°C/ +105°C (-67°F/+221°F)
Corrente massima	3 AMP

MATERIALI E TRATTAMENTI

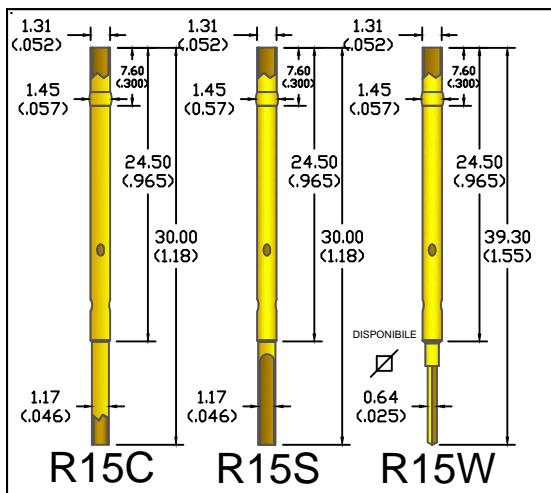
Pistone	Legha di Rame o Acciaio, Dorato
Tubo	Legha di rame, Dorato
Molle	Acciaio per molle Dorato

FORZA DELLA MOLLA IN GRAMMI (once)

PRECARICO	2/3 CORSA
30 (1.06)	100 (3.53)
35 (1.23)	140 (4.94)
40 (1.41)	200 (7.05)
60 (2.12)	250 (8.82)
80 (2.82)	280 (9.88)

Per ulteriori grammature consultare l'azienda

SPECIFICHE RICETTACOLO



DIAMETRI DEL FORO DI MONTAGGIO

1.38/1.40 (.054/.055)






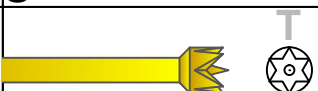
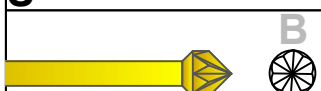










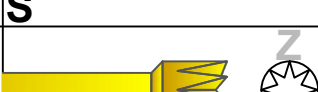




CONNESSIONI

CRIMPARE - C
SALDARE - S
WRAPPARE - W

MATERIALI E TRATTAMENTI

TUBO Legha di rame dorato
TERMINALE QUADRO Bronzo Fosforoso dorato

PISTONI DISPONIBILI

PISTONI DISPONIBILI					
Teste modello	Diametri disponibili	Teste modello	Diametri disponibili	Teste modello	Diametri disponibili
 A	0.65(.026) 1.20(.047) 1.30(.051)	 RF	0.65(.026)		
L		S			
 AA	0.65(.026)	 S	0.65(.026)		
S		S			
 AB	0.50(.020) 0.65(.026)	 T	1.20(.047)		
S		L			
 B	1.20(.047) 1.40(.055)	 TA	1.00(.039) 1.20(.047)		
S		S			
 BB	0.65(.026) 0.90(.035) 1.20(.047) 1.40(.055)	 TZ	1.20(.047)		
S		L			
 C	0.65(.026) 1.20(.047)	 W	0.65(.026)		
L		S			
 E	1.20(.047)	 WN	0.65(.026)		
L		S			
 F	0.65(.026)	 WW	0.65(.026)		
S		S			
 FF	0.65(.026)	 Z	1.20(.047)		
S		S			
 H	0.50(.020) 0.65(.026) 1.00(.040) 1.20(.047) 1.40(.055)				
S					
 HA	1.20(.047)				
S					
 I	0.50(.020) 0.65(.026) 1.00(.040) 1.20(.047) 1.40(.055)				
L					
 IC	0.90(.035)				
L					
				LEGENDA	
				MATERIALI: S - ACCIAIO L - LEGA DI RAME	

COME ORDINARE

MODELLO TOP 119	TESTA C	DIA TESTA 0.65	MOLLA A 2/3 CORSA 100	TRATTAMENTO G
---------------------------	-------------------	--------------------------	------------------------------------	-------------------------