

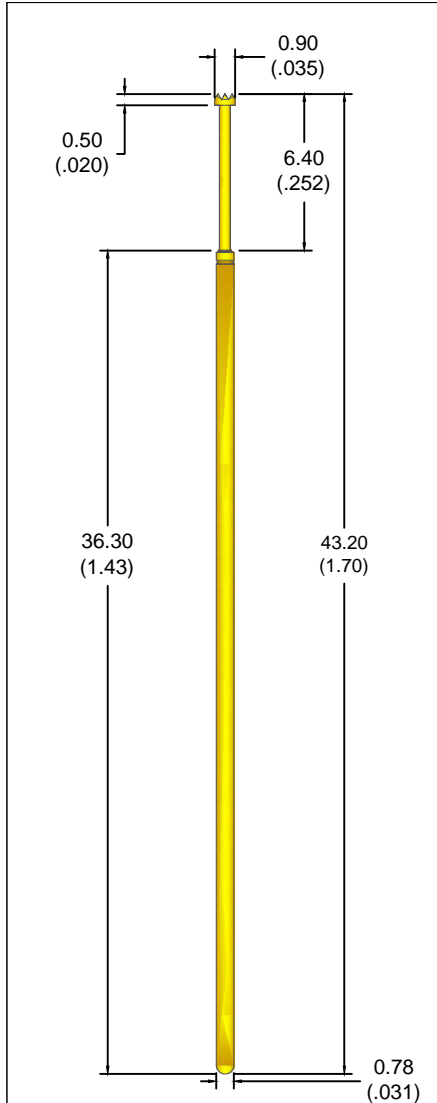
TOP 05

**1.27(.050)
INTERASSE**

**6.35(.250)
CORSA PISTONE**

Dimensioni in mm (pollici)

DATI TECNICI



Interasse minimo	1.27 mm (.050)
Corsa massima	6.35 mm (.250)
Corsa consigliata	4.20mm (.165)
Resistenza ohmica	< 20 MOhm
Temperatura operativa	-55°C/ +105°C (-67°F/+221°F)
Corrente massima	3 AMP

MATERIALI E TRATTAMENTI

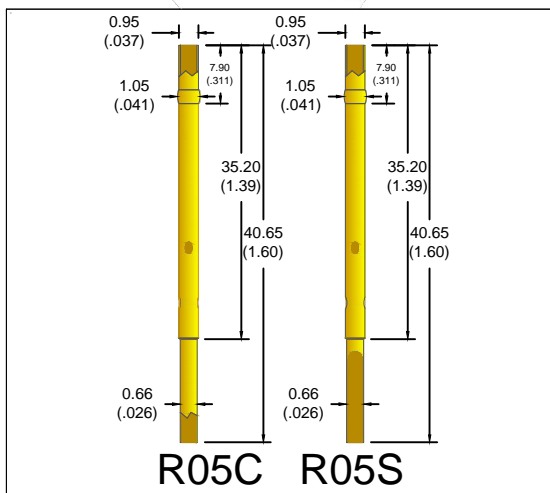
Pistone	Lega di Rame o Acciaio, Dorato
Tubo	Lega di Rame, Dorato
Molle	Acciaio per molle Dorato

FORZA DELLA MOLLA IN GRAMMI (once)

PRECARICO	2/3 CORSA
40(1.41)	100(3.53)
80(2.82)	200(7.06)

Per ulteriori grammature consultare l'azienda

SPECIFICHE RICETTACOLO


















DIAMETRI DEL FORO DI MONTAGGIO
0.96/0.99 (.038/.039)

CONNESSIONI
CRIMPARE - C
SALDARE - S

MATERIALI E TRATTAMENTI

TUBO Lega di rame dorato

PISTONI DISPONIBILI

Teste modello	Diametri disponibili	Teste modello	Diametri disponibili	Teste modello	Diametri disponibili
 A	0.50(.020) 0.90(.035)	 G	0.50(.020)	 WW	0.50(.020)
L/S		L		S	
 AA	0.50(.020)	 H	0.50(.020)		
S		S			
 AB	0.50(.020)	 I	0.50(.020) 0.65(.026) 0.90(.035)		
S		L			
 BB	0.50(.020)	 S	0.50(.020)		
S		S			
 C	0.50(.020)	 V	0.50(.020)		
L		S			
 E	0.90(.035)	 W	0.50(.020)		
L		S			
 F	0.50(.020)	 WN	0.50(.020)	LEGENDA	
S		S		MATERIALI: S - ACCIAIO L - LEGA DI RAME	

COME ORDINARE

MODELLO TOP 05	TESTA C	DIA TESTA 0.50	MOLLA A 2/3 CORSA 100	TRATTAMENTO G
--------------------------	-------------------	--------------------------	------------------------------------	-------------------------