

SWT

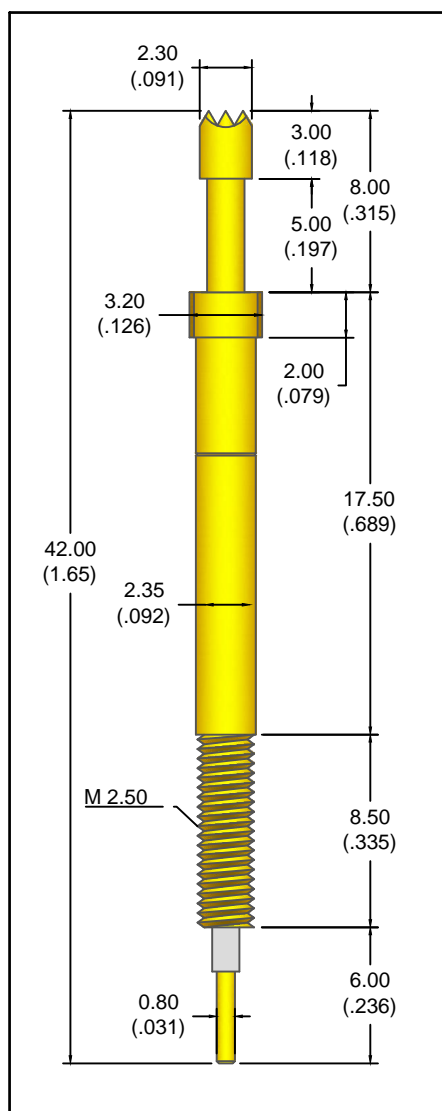
**3.50(.138)
INTERASSE**

**5.10(.201)
CORSA PISTONE**

Dimensioni in mm (pollici)

DATI TECNICI

Interasse minimo	3.50 mm (.138)
Corsa massima	5.10 mm (.201)
Punto di switch	1.70 mm (.067)
Resistenza ohmica	35 MOhm
Temperatura operativa	-55°C/ +105°C (-67°F/+221°F)
Corrente massima	2 AMP



MATERIALI E TRATTAMENTI

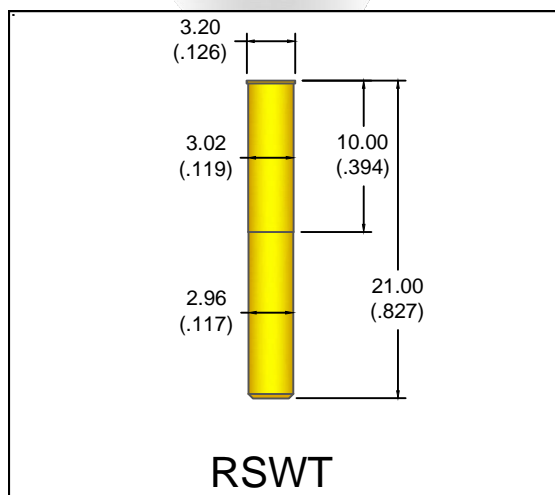
Pistone	Lega di Rame, Dorato
Tubo	Lega di Rame, Dorato
Molle	Acciaio per molle, Dorato
Terminale	Lega di Rame, Dorato
Isolatore	PTFE

FORZA DELLA MOLLA IN GRAMMI (once)

Al punto di switch	180 (6.35)
--------------------	------------

Per ulteriori grammature consultare l'azienda

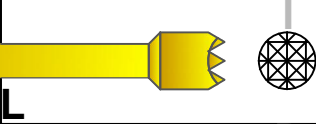
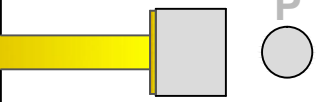
SPECIFICHE RICETTACOLO



DIAMETRI DEL FORO DI MONTAGGIO
3.00(.118)

MATERIALI E TRATTAMENTI
TUBO Lega di rame dorato

PISTONI DISPONIBILI

Teste modello	Diametri disponibili	Teste modello	Diametri disponibili	Teste modello	Diametri disponibili
	2.30(.091)				
	3.50(.138)				
				LEGENDA MATERIALI: S - ACCIAIO D - DERLIN L - LEGA DI RAME	

COME ORDINARE

MODELLO SW T	TESTA I	DIA TESTA 2.30	MOLLA A 2/3 CORSA 180	TRATTAMENTO G
-----------------	------------	-------------------	-----------------------------	------------------