

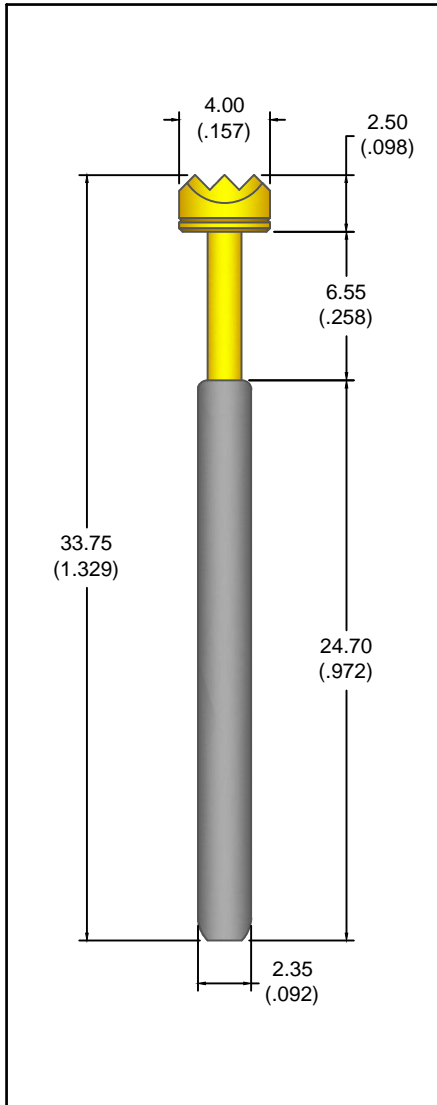
HPP 44

**4.75(.187)
INTERASSE**

**6.35(.250)
CORSA PISTONE**

Dimensioni in mm (pollici)

DATI TECNICI



| | |
|-----------------------|------------------------------|
| Interasse minimo | 4.75 mm (.187) |
| Corsa massima | 6.35 mm (.250) |
| Corsa consigliata | 4.20 mm (.165) |
| Resistenza ohmica | < 10 mOhm |
| Temperatura operativa | -55°C/ +105°C (-67°F/+221°F) |
| Corrente massima | 30 AMP |

MATERIALI E TRATTAMENTI

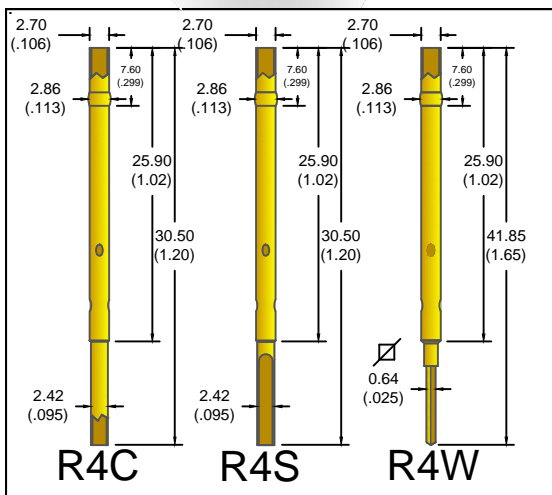
| | |
|---------|--------------------------------|
| Pistone | Lega di Rame o Acciaio, Dorato |
| Tubo | Lega di Rame, Orodoro |
| Molle | Acciaio per molle Dorato |

FORZA DELLA MOLLA IN GRAMMI (once)

| | |
|------------------|------------------|
| PRECARICO | 2/3 CORSA |
| 60 (.2.12) | 130 (4.59) |
| 80 (2.82) | 190 (6.70) |
| 120 (4.23) | 300 (10.58) |

Per ulteriori grammature consultare l'azienda

SPECIFICHE RICETTACOLO



DIAMETRI DEL FORO DI MONTAGGIO

2.72/ 2.77 (.107/.109)

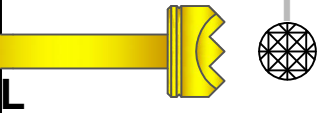
CONNESSIONI

CRIMPARE - C
SALDARE - S
WRAPPARE - W

MATERIALI E TRATTAMENTI

| | |
|------------------|-------------------------|
| TUBO | Lega di rame dorato |
| TERMINALE QUADRO | Bronzo Fosforoso dorato |

PISTONI DISPONIBILI

| Teste modello | Diametri disponibili | Teste modello | Diametri disponibili | Teste modello | Diametri disponibili |
|---|----------------------|---------------|----------------------|--|----------------------|
|  | 4.00(.157) | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | LEGENDA MATERIALI: S - ACCIAIO L - LEGA DI RAME | |

COME ORDINARE

| | | | | |
|--------------------------|-------------------|--------------------------|------------------------------------|-------------------------|
| MODELLO HPP 44 | TESTA I | DIA TESTA 4.00 | MOLLA A 2/3 CORSA 120 | TRATTAMENTO G |
|--------------------------|-------------------|--------------------------|------------------------------------|-------------------------|