

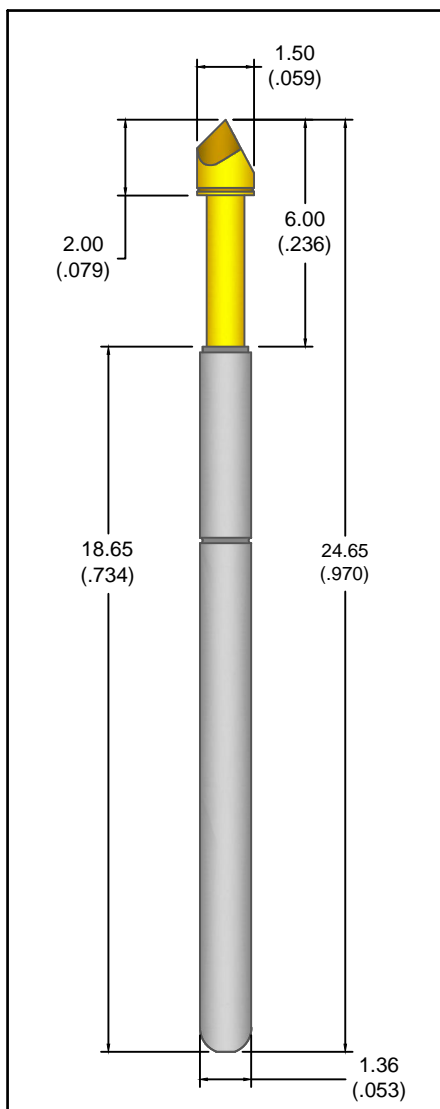
HPP 2

**2.54(.100)
INTERASSE**

**4.00(.157)
CORSA PISTONE**

Dimensioni in mm (pollici)

DATI TECNICI



Interasse minimo	2.54 mm (.100)
Corsa massima	4.00 mm (.157)
Corsa consigliata	2.70 mm (.106)
Resistenza ohmica	< 10 MOhm
Temperatura operativa	-55°C/ +105°C (-67°F/+221°F)
Corrente massima	10 AMP

MATERIALI E TRATTAMENTI

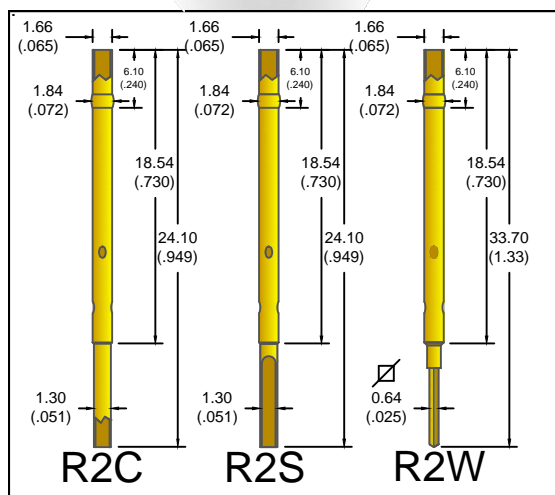
Pistone	Legha di Rame o Acciaio, Dorato
Tubo	Legha di Rame, Orodoro
Molle	Acciaio per molle Dorato

FORZA DELLA MOLLA IN GRAMMI (once)

PRECARICO	2/3 CORSA
30 (1.06)	100 (3.53)
80 (2.82)	180 (6.35)
120 (4.23)	250 (8.82)

Per ulteriori grammature consultare l'azienda

SPECIFICHE RICETTACOLO



DIAMETRI DEL FORO DI MONTAGGIO
1.73/1.78 (.068/.070)















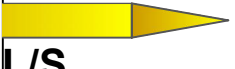





CONNESSIONI

CRIMPARE - C
SALDARE - S
WRAPPARE - W

MATERIALI E TRATTAMENTI

TUBO	Legha di rame dorato
TERMINALE QUADRO	Bronzo Fosforoso dorato

PISTONI DISPONIBILI

Teste modello	Diametri disponibili	Teste modello	Diametri disponibili	Teste modello	Diametri disponibili
 A 	1.50(.059) 1.80(.071)	 D 	1.50(.059)	 H 	0.50(.020) 1.00(.039) 1.50(.059)
 B 	1.50(.059) 1.80(.071)	 E 	1.00(.039) 1.50(.059) 1.80(.071)	 I 	1.50(.059) 1.80(.071) 1.90(.075)
 C 	0.65(.026) 0.75(.029) 1.00(.039) 1.20(.047) 1.50(.059)	 F 	1.00(.039)		
 G 	1.80(.071)	 G 	1.00(.039) 1.50(.059) 1.80(.071)	LEGENDA	
				MATERIALI:	
				S - ACCIAIO	
				L - LEGA DI RAME	

COME ORDINARE

MODELLO HPP 2	TESTA C	DIA TESTA 0.65	MOLLA A 2/3 CORSA 100	TRATTAMENTO G
------------------	------------	-------------------	-----------------------------	------------------